

Denuncia agli effetti dell'applicazione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni

(art. 70 D. Lgs. 15 novembre 1993, n. 507)

Il sottoscritto _____

nato a _____ il _____ cod. fisc. _____

residente in _____ tel. _____

in nome e per conto di _____

PRESENTA

ai fini dell'applicazione della tassa di smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni, la seguente

- denuncia originaria**
- denuncia di variazione** alla originaria n. _____ del _____
- denuncia di cessazione** della occupazione/detenzione dei locali/aree di cui alla denuncia originaria/di variazione n. _____ del _____ per _____

con compilazione dei quadri A B C

A - DATI RELATIVI AI COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE/CONVIVENZA				
N.ro	Generalità	Luogo e data di nascita	Rapporto di parentela o convivenza	Decorrenza variazioni

B - DATI RELATIVI ALL'IMMOBILE/AREA		Decorrenza variazioni
Ubicazione		
Dati catastali (se conosciuti)		
Proprietà		
Destinazione/uso		
Titolo di conduzione (proprietà, locazione, uso, ecc.)		
Data inizio occupazione		
Variazione superficie per		

N. d'ord.	Destinazione dei singoli locali/aree e delle loro ripartizioni interne	N.	Superficie mq.	RISERVATO ALL'UFFICIO		
				Categ./Cl.	Tariffa al mq.	IMPORTO
Ammontare tassa L.						

C - RIDUZIONI/AGEVOLAZIONI RICHIESTE	Decorrenza variazioni
<input type="checkbox"/> a) abitazione con unico occupante	
<input type="checkbox"/> b) abitazione tenuta a disposizione per (indicare l'uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo)	
che si dichiara di non voler cedere in locazione o in comodato. Indicare anche l'abitazione di residenza o principale:	
<input type="checkbox"/> c) locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale/non continuativo, ma ricorrente, risultante da licenza/autorizzazione n. _____ del _____ rilasciata da _____	
per l'esercizio dell'attività di _____	
<input type="checkbox"/> d) utente nelle condizioni di cui alla lettera b), residente/dimorante per più di sei mesi all'anno all'estero, in _____	
<input type="checkbox"/> e) agricoltore occupante la parte abitativa della costruzione rurale	
<input type="checkbox"/> f) riduzione/esenzione della tassa, come previsto dall'art. _____ del regolamento comunale, in relazione a _____	
<input type="checkbox"/> g) riduzione della tassa, come previsto dall'art. 66, comma 2, del d. lgs. 507/93 e dall'art. _____ del regolamento comunale, in relazione a _____	

Documentazione allegata:

Il,

Il denunciante

COMUNE DI _____

UFFICIO TRIBUTI

Per ricevuta della presente denuncia presentata il _____

prot. n. _____

Il responsabile

D. Lgs. 15 novembre 1993, n. 507

Art. 63 - Soggetti passivi e soggetti responsabili del tributo

1. La tassa è dovuta da coloro che occupano o detengono i locali o le aree scoperte di cui all'art. 62 con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree stesse.

2. Per le parti comuni del condominio di cui all'articolo 1117 del codice civile, che possono produrre rifiuti agli effetti dell'art. 62, il comune, qualora la relativa superficie non risulti indicata nella denuncia di cui all'art. 70, determina la tassa, aumentando la superficie, dichiarata dagli occupanti o detentori degli alloggi in condominio, di una quota dal 2 al 10 per cento in ragione inversa del numero dei condomini; resta ferma l'obbligazione di coloro che occupano o detengono parti comuni in via esclusiva.

3. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento della tassa dovuta per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli occupanti o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

4. E' fatto obbligo all'amministratore del condominio ed al soggetto responsabile del pagamento di cui al comma 3 di presentare al competente ufficio del comune, entro il 20 gennaio di ciascun anno, l'elenco degli occupanti o detentori dei locali ed aree del condominio ed del centro commerciale integrato.

Art. 70 - Denunce

1. I soggetti di cui all'art. 63 presentano al Comune, entro il 20 gennaio successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione, denuncia uni-

ca dei locali ed aree tassabili siti nel territorio del Comune. La denuncia è redatta sugli appositi modelli predisposti dal Comune e dallo stesso messi a disposizione degli utenti presso gli uffici comunali e circoscrizionali.

2. La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi qualora le condizioni di tassabilità siano rimaste invariate. In caso contrario l'utente è tenuto a denunciare, nelle medesime forme, ogni variazione relativa ai locali ed aree, alla loro superficie e destinazione che comporti un maggior ammontare della tassa o comunque influisca sull'applicazione e riscossione del tributo in relazione ai dati da indicare nella denuncia.

3. La denuncia, originaria o di variazione, deve contenere l'indicazione del codice fiscale, degli elementi identificativi delle persone fisiche componenti del nucleo familiare o della convivenza, che occupano o detengono l'immobile di residenza o l'abitazione principale ovvero dimorano nell'immobile a disposizione, dei loro rappresentanti legali e della relativa residenza, della denominazione e relativo scopo sociale o istituzionale dell'ente, istituto, associazione, società ed altre organizzazioni nonché della loro sede principale, legale o effettiva, delle persone che ne hanno la rappresentanza e l'amministrazione, dell'ubicazione, superficie e destinazione dei singoli locali ed aree denunciati e delle loro ripartizioni interne, nonché della data di inizio dell'occupazione o detenzione.

4. La dichiarazione è sottoscritta e presentata da uno dei coobbligati o dal rappresentante legale o negoziale.

5. L'ufficio comunale competente deve rilasciare ricevuta della denuncia, che, nel caso di spedizione, si considera presentata nel giorno indicato con il timbro postale.

6. In occasione di iscrizioni anagrafiche o altre pratiche concernenti i locali ed aree interessati, gli uffici comunali sono tenuti ad invitare l'utente a provvedere alla denuncia nel termine previsto, fermo restando, in caso di omesso invito, l'obbligo di denuncia di cui al comma 1.